19 日本国特許庁(JP)

① 特許出願公開

@ 公 開 特 許 公 報 (A)

昭63-252538

@Int Cl.	識別記号	庁内整理番号		❸公開	昭和63年(1	1988)10月19日
B 01 J 4/00 H 01 L 21/30 21/304 21/306	1 0 3 3 6 1	8317-4G L-7376-5F D-7376-5F J-7342-5F	審査請求	未請求	発明の数	1 (全4頁)

の発明の名称 薬液供給装置

②特 順 昭62-87286

舜出 願 昭62(1987)4月9日

 砂発 明 者 斉 藤 良 一
 愛知県稲沢市菱町1番地
 三菱電機株式会社稲沢製作所内

 砂発 明 者 南 後 実 岐阜県蛟阜市茜部菱野4丁目59番地
 大進精工株式会社内

 砂出 願 人
 三菱電機株式会社
 東京都千代田区丸の内2丁目2番3号

四代 理 人 弁理士 大岩 增雄 外2名

明 細 也

1. 発明の名称

藻 液 供 給 装 置

2. 特許請求の範囲

(1) 半導体を製造する際に用いる要被を供給する変減供給装置において、養液を満たした突減タンクを密閉る路内に複数配置し、該蒸液タンクには蒸減を供納する専管を該密閉容器を貫通させて設け、かつ該密閉容器には内圧を加圧する加圧手役を設けて該内圧によって上配蒸減タンクの蒸減を上記導管を介して個別に供給することを特徴とする変速供給装置。

- (2) 上記加圧手段が圧縮気体を圧入する圧縮気 体供給装置であることを特徴とする特許請求の範 囲第1項記載の業液供給装置。
- (3) 上記箋液の個別供給をバルブによって制御することを特徴とする特許請求の範囲第1項又は第 2項に記載の築被供給装置。
- 3. 発明の詳細な説明

(産業上の利用分野)

(従来の技術)

従来のこの種の装置では、薬液供給装置に1本 の薬液タンクを備え、その薬液を消費する毎に薬 満タンクを交換するようにしていた。

また、その交換頻度を軽減するために、複数の 素液タンクを備えた薬液供給装型が開示されてい る(特開昭 80-13591号公假)。 せこでここでは該 特許公假に記載された薬液供給装限の薬液タンク と傾のものを記載した第2間に基づいて説明す る。

図において、(1) は所要の薬液を充塡した複数の要液チンク(2a)、(2b)、(2c)を収容したオイルバン、(3a)、(3b)、(3c)は薬液シク(2a)、(2b)、(2c)に挿入された薬液供給用の導管で、該導管(3a)、(3b)、(3c)にはチれぞれバルブ(4a)、(4b)、(4c)

配錠されている。また(5a)、(5b)、(5c) は楽成タンク (2a)、(2b)、(2c) 内口部に挿入され、各タンク (2a)、(2b)、(2c) 内に窒素ガスを圧入して加圧するための物気管であり、粉気はそれぞれに配設されたバルブ (5a)、(5b)、(5c) によって制御するようになされている。尚、(7a)、(7b)、(7c) は各タンク (2a)、(2b)、(2c) の口部に複雑され内部を衝削するための五、(a) はドレン埃用のコックである。

然して上記藁波タンク (2a)、(2b)、(1c) から藁液 を供給する場合には、藻液タンク (2a)、(2b)、(2c) の中からいずれか1つの浆液タンク、例えば梨さ タンク (2a)が選択されると、パルブ (5a)が開き、 給気管 (5a) から薬液タンク (2a) に窒素ガスが圧入 されて内部を加圧する。次いでパルブ (4a) が開く シガス圧によって薬液がタンク (2a) から母管 (1a) を介して所定の部位に必要 取供約される。愛液 シク (2c) が空になると、図示しない検出手段が れを検出してバルブ (4a) を閉じて蒸液の、鉄い なるとともに、パルブ (6a) も閉止する。 鉄い で 吸 ののいずれかの薬液タンクが選択されて同様に で 残 液が供給され、金薬液タンク (2a) . (2b) . (2c)が空 になる迄供給されることになる。

(発明が解決しようとする問題点)

ところが上記城被タンク (2a),(2b),(2c)によれば、各タンク (2a),(2b),(2c)に独立した資素ガス加圧手段を用いており、必要なタンクのみを個別に加圧するようにしていた。 従って各タンク (2a),(2b),(2c)としてはいずれも耐圧容器を用いる必要があり、しかも各タンク (2a),(2b),(2c)に圧力窒素ガスを振り分ける必要からその配管が繁雄になりがちであった。更に各タンク (2a),(2b),(2c)に2c)を変換するには、個別に盃(7a),(7b),(7c)な、取り扱いが面別であった。

本発明は上記問題点を解決するためになされた もので、加圧手段を簡素化して英減タンクの交換 を容易にした変換供給装置を提供することを目的 としている。

(問題点を解決するための手段)

本発明の築液供給装置は、薬液を満たした薬液

タンクを密閉容器内に複数配置するとともに、 抜 密閉容器に加圧手段を設け、 該圧力によって各選 減タンクの製破中から密閉容器を貫通した導管を 介して個別に業液を供給するようにしたものであ

(作用)

本発明によれば、各薬液タンクから薬液を供輸 する場合には、密閉容器を加圧するだけで各薬液 タンクは一斉に加圧され、いずれかの薬液タンク のバルブを選択的に関放するだけで個別に蒸液を 供給することができる。

(実施例)

本実施例装置では、業績を満たした業績タンク (2a),(2b),(2c)は密閉容器(9) 内に収容され、 該 密閉容器(9) は 温体(10)によって気滞を保する うに閉塞されている。 当該蓋体(10)には 蒸液タ ンク(2a),(2b),(2c)からの専管(10),(3c)か 従って給気管(5)のバルブ(6)を開放すれば密閉 召路(3)内に窒素ガスが圧入されて密閉 容裕(9)内、ひいては蒸液タンク(2a),(2b),(2c)内は 加圧状態になって、例えばバルブ(4a)を開放すと 藻液タンク(2a)の蒸液はガス圧によって導管(2a)から押し出されて所定の部位に蒸液を供給することになる。内部が空になると従来順ほ、このことを検出してバルブ(4a)を閉止し、次のバルブ(4b)を自動的に開放して引き続き蒸減を供給する

特開昭63-252538(3)

ことになる。この際、密閉容器(9) 内を一度加圧 しておけば、バルブ(6) を閉止して窒素ガスの圧 入を停止しておいてもよい。窒素ガスの圧入は蒸 液の供給が起に応じて、つまり容器内の加圧状態 を検出することによって適宜開閉動作を刺刺する ようにしておけばよい。

以上未実施例によれば、給気管(5) を従来に比べて簡単化することができ、翌素の圧入制御が簡素化される。更に導管(34)、(35)、(3c)の裏線タンク(24)、(2b)、(2c)への装着が容易なためにこれるの交換を迅速に行い得、外部から不減物が混入することを防止して半導体を製造する際の品質管理を向上させることができる。更に業績タンク(24)、(21)、(2c)として耐圧性が不要となって、タンクを選定する自由度が向上する。

尚、本実施例では密閉容器(s) の加圧手段として窒素ガスを用いたものについて説明したが、他の不括性ガスを用いることができるのは言うまでもない。

(発明の効果)

以上本発明によれば、楽被タンクを加圧する手段を簡素化することによって加圧制御が容易になり、しかも萎被タンクの交換を迅速化することができる。しかも薬被タンクに耐圧性が要求されず、楽波タンクを選択する自由度が向上する。

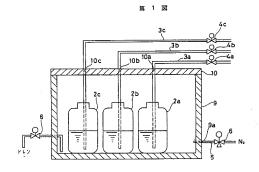
4. 図面の簡単な説明

第1図は本発明に係る楽被供給装置に用いられる機械タンク及びその付帯装置の一実施倒を示す 両型の、第2図は従来のものを示す第1図相当図 するる。

図において、

- (2a),(2b),(2c)は薬液タンク、
- (3a),(3b),(3c)は導管、
- (1a),(1b),(1c)はバルブ、
- (5) は給気管、 (6) はバルブ、
- (3) は密閉容器、(10)は密閉容器の資体である。
- 尚、各図中、同一符号は同一又は租当部分を示す。

代理人 大 岩 增 雄



2a,2b,2c: 渡1>7 3a,3b,3c: 導管 4a,4b,4c:バルブ 5: 紺気管 6:バルブ 9: 砂州容衡

10:空闭容器吸体

第 2 図

